

MG-SERIE MG75 / MG95 / MG100 / MG400



MOBILE FILTER SYSTEME

Mobile Filtergeräte ausgerüstet mit einem einzigartigen Filterkonzept zur zuverlässigen Reinigung der Prozessluft von schädlichem Gas und Rauch bei vielen Anwendungen.

Die Filtersysteme sind flexibel und autark einsetzbar, ohne weitere feste Installationen oder Zentralsysteme, ein geringer Energiebedarf und lange Filterstandzeiten sorgen für niedrige Betriebskosten.

Eine große Auswahl an kombinierbaren Absaugarmmodellen, Absaugdüsen und Zubehör aus dem Filtronic Baukasten System ermöglicht die Zusammenstellung der optimalen Lösung für verschiedenste Anwendungen, z.B.:

- beim Löten* <
- beim Einsatz von Lösemitteln* <
- beim Kleben* <
- im Labor* <
- im Reinraum* <
- bei Laseranwendungen* <
- beim Beschichten* <



For better workbench environment!



MOBILE FILTER SYSTEME

➤ Einzigartiges Filterkonzept!

Wir haben ein einzigartiges und geprüftes Filterkonzept entwickelt. Gase enthalten viele komplexe und gesundheitsschädliche Molekülstrukturen. Im Rauch findet man Partikel verschiedener Formen und Größen. Ein Filter muss so konzipiert sein, dass alle gefährlichen Substanzen in der Prozessluft zuverlässig eliminiert werden.

➤ Leise!

Die MG Filtersysteme erzeugen einen niedrigen Geräuschpegel von 55 dB(A) in der direkten Arbeitsumgebung. Somit entsteht keine unangenehme Lärmbelästigung an Ihrem Arbeitsplatz.

➤ Mobil, sparsam & wirtschaftlich!

Die MG Systeme sind mobile Geräte, die leicht und schnell an jedem Arbeitsplatz aufgebaut werden können. Die Filterstandzeiten wurden optimiert. Die Systeme sind mobil, unabhängig von weiteren festen Installationen oder Zentralsystemen. Durch niedrigen Energieverbrauch und seltenen Filterwechsel ist der Einsatz der Filtronic Systeme wirtschaftlich und effektiv.

➤ Flexibel - FT Baukastensystem!

Das Filtersystem kann mit einer großen Auswahl verschiedener Absaugarme und Düsen, die aus dem FT Baukastensystem gewählt werden können, optimal passend zur Anwendung ausgerüstet werden. Das in den Systemen integrierte Kontrollsystem kann zusätzlich mit einer Software ausgerüstet werden, die eine Stop/Start Synchronisation mit angeschlossenem Equipment ermöglicht.

➤ Sicher!

Die Filtronic Filtersysteme sind, bezüglich Ihrer Leistung und Effektivität, durch eine unabhängige Institution getestet und zertifiziert worden. Gerät und Zubehör sind ESD sicher.

MG400



MOBILE FILTER SYSTEME

MG75:

Filtersystem zum Anschluss von einem Absaugarm mit einer Fernsteuerung zur Regulierung der Saugleistung und Überwachung der Filterstandzeiten mit Alarmfunktionen.

MG95:

Filtersystem zum Anschluss von max. zwei Absaugarmen mit einer Fernsteuerung zur Regulierung der Saugleistung und Überwachung der Filterstandzeiten mit Alarmfunktionen.

MG100:

Filtersystem zum Anschluss von max. zwei Absaugarmen. In 3 Stufen regulierbare Saugleistung und Überwachung der Filterstandzeit mit Alarmfunktion.

MG400:

Filtersystem mit integriertem Vorfilter, Anschluss von max. 8 (60 mm) Absaugarmen oder max 2 CBC-A Luftvorhangskabinen, mit Fernsteuerung zur Regulierung der Saugleistung und Überwachung der Filterstandzeiten mit Alarmfunktion.

Vorfilter inkl. Absaugarm:

Vorfilter inkl. Set zur Tischmontage, ausgerüstet mit einem flexiblen 70 mm Absaugarm.

Absaugarm 3013:

Absaugarm mit horizontalem Gelenk und Metalldüse inkl. Set zur Tischmontage.

Absaugarm 3015:

Kurzer Absaugarm mit 700 mm flexiblem Schlauchteil inkl. Set zur Tischmontage. Wahlweise mit Ventil ausgerüstet.

Absaugarm 3046:

Kurzer Absaugarm mit 700 mm flexiblem Schlauchteil inkl. Kugelgelenk. Durch das Kugelgelenk ist der Absaugarm leicht und flexibel überall montierbar.



3013



3015



3046

Filter Konzept

Das FT Filterkonzept ist bis ins Detail durchdacht und wurde unter Berücksichtigung aller Anforderungen entwickelt. Jeder Schritt des Filtervorgangs, vom Absaugen der Prozessluft, über die optimale Verweilzeit der schädlichen Moleküle im Gasfilter, bis zur leichten und sauberen Entsorgung der gebrauchten Filter, wurde durchdacht. Die Funktionalität der Geräte wurde daraufhin abgestimmt und entwickelt. Dieses komplexe Konzept ermöglicht es, ein Filtersystem von optimaler Qualität und Effektivität herzustellen. Eine der Besonderheiten ist z.B. die Kombination aus Gas- und Partikelfilter. Es ist unbedingt notwendig, die Prozessluft nicht nur von Partikeln, sondern auch von Gasmolekülen zu reinigen. Daher ist jede Filterkartusche auch mit einem integrierten Gasfilter ausgerüstet, bestehend aus Aktivkohle und einem Chemisorbant.

Die Systemkomponenten interagieren miteinander, wichtig ist dabei das Verhältnis zwischen Saugleistung und Verweilzeit der Moleküle im Gasfilter. Die Luftgeschwindigkeit beim Absaugen wird so kontrolliert, dass es zu einer optimalen Verweilzeit der Gasmoleküle im Filter kommt, um diese zuverlässig zu eliminieren und nur wirklich reine Luft wieder in den Raum abzugeben.

Ist die Luftgeschwindigkeit zu hoch und somit die Verweilzeit im Filter zu kurz, gelangen die Gasmoleküle durch den Filter wieder in die Raumluft.

Die Komponenten der Filtronic Filterkartuschen (Gas- und Partikelfilter) sind in einer handlichen Einheit zusammen gefasst, um das Filtersystem sauber zu halten, Partikel zuverlässig im Filterinneren zu verschließen und um einen schnellen und bequemen Wechsel der Kartusche zu ermöglichen.

Für uns steht bei der Konzeption unserer Produkte außerdem der Schutz der Umwelt im Vordergrund: Die Filtersysteme werden ausschließlich aus hoch qualitativen Elementen hergestellt, um eine lange Haltbarkeit zu gewährleisten, eingesetzt werden umweltfreundliche Materialien. Das schont nicht nur die Umwelt, sondern minimiert auch noch den Bedarf an Ersatzfiltern etc. Sollten die Filter nicht durch Schwermetalle oder giftige Substanzen verschmutzt sein, können Sie nach der Entsorgung zur Energiegewinnung verwendet werden.

Aufgrund der hohen und äußerst sicheren Qualität der Produkte sind die Filtronic-Filtersysteme auch optimal im Reinraum einzusetzen. Alle Filtersysteme (außer MG 100) werden auch mit Reinraumfilter angeboten.



MOBILE FILTER SYSTEME

Technische Daten

	MG75	MG95	MG100	MG400
Max. Absaugkapazität mit Standardfilter, m³/h (CFM)	70 (41,2)	100 (58,8)	100 (58,8)	400 (235)
Geräuschentwicklung dB(A) bei 1 m	38-49	38-50	<52	<55
HEPA Klasse Micro Filter - Trennungsgrad, DOP%	>99,97	>99,97	>99,97	>99,97
Gasfilter-Chemisorbant - Trennungsgrad, %	>95	>95	>95	>95
Gasfilter Medium, Standardfilter	UL Klasse 1	UL Klasse 1	UL Klasse 1	UL Klasse 1
Verbrauch, W	100	100	100	300
Leistung, V	100/250	100/250	100/250	115/230
Fernbedienung	ja	ja	nein	nein
Höhe, mm (Zoll)	640 (25,2)	640 (25,2)	640 (25,2)	1016 (40)
Breite, mm (Zoll)	465 (18,3)	465 (18,3)	460 (18,1)	796 (31,3)
Tiefe, mm (Zoll)	220 (8,7)	220 (8,7)	210 (8,3)	402 (15,9)
Gewicht, kg (lb)	15 (33)	18 (40)	15 (33)	68 (150)
Garantie, Jahre (Filter ausgeschlossen)	2	2	2	2
Prozessluft 0-50 °C (32-122 °F)				

Wir haben das Ziel die Bedingungen am Arbeitsplatz zu verbessern. Dies erreichen wir durch die Entwicklung und Fertigung von optimalen Filtergeräten für den Arbeitsplatz: zuverlässig, leise, energiesparend und absolut sicher. Ein Beweis für unsere Qualität ist der erfolgreiche Einsatz von Filtronic Geräten in der ganzen Welt. www.filtronic.se



Filter Systems

For better workbench environment!

FILTRONIC AB

Box 2284, SE-531 02 Lidköping, Sweden

Tel: +46 510 208 10, Fax: +46 510 201 40

E-mail: office@filtronic.se www.filtronic.se

TBK
TECHNISCHES BÜRO KULLIK GMBH

Mettgenberg 3
58540 Meinerzhagen
Tel: +49. 2357. 90 95 - 0
Fax: +49. 2357. 90 95 95
Mail: info@kullik.com
Web: www.kullik.com